

电熔白刚玉微粉



电熔白刚玉微粉是以低钠铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶，先用磨机制成粉末，然后经过化学处理去除杂质，利用水力进行溢流分级。其加工工艺复杂，微粉级别白刚玉的粒度分布集中，无大颗粒，适用于精细研磨，抛光。又因其化学稳定性高，硬度高，耐火温度高，热稳定性强，耐磨性能好，也广泛应用于耐磨涂料，工业陶瓷等行业。

化学成分 (%)	
Al ₂ O ₃	99.20min
SiO ₂	0.1max
Na ₂ O	0.3max
Fe ₂ O ₃	0.1max
CaO	0.03max

物理指标	
莫氏硬度	9
最高使用温度	1900 °C
熔点	2250 °C
比重	3.95g/cm ³
体积密度	3.6g/cm ³
PH值	7.0-8.0
颜色	白色
颗粒形状	多棱形

用途：
研磨抛光
耐磨材料添加
功能陶瓷，耐磨陶瓷
耐磨涂料、增韧填料
磨具制品
精细研磨

可选粒度	
W标型号	D50值 (um)
W63	53.0 ± 3
W50	44.5 ± 2
W40	35.2 ± 1.5
W28	23.1 ± 1.5
W20	16.5 ± 1.2
W14	12.0 ± 1.0
W10	8.3 ± 0.6
W7	5.5 ± 0.5
W5	4.3 ± 0.5
W3.5	2.8 ± 0.5
W2.5	2.0 ± 0.5
W1.5	1.2 ± 0.3
W1	1.0 ± 0.2

更多产品资料、应用领域请联系销售经理：

联系人：陈攀 / 邮箱：panchenhxml@gmail.com / 手机号/微信：13526538098